

材料種類 Type	特殊複合材料 Specialty Compounds			
條件設定 Conditions				
溫度 Temperatures				
熔化溫 (°C) Melt Temperature	385~413			
模溫 (°C) Mold Temperature	179~218			
壓力 Pressures				
射出壓力 (MPa) Injection Pressure	69~138			
烘乾條件 Drying				
乾燥時間 / 溫度 Time / Temperature	2 Hrs @ 179 °C			
露點 (°C) Dew Point	-29			
溼度含量 (%) Moisture Content	0.1			
注意事項 Notes				
<p>*本資料僅供設計者和加工者作為改質塑膠的加工成型初期改善指南，因影響塑膠加工成型的因素非常複雜，為達成期望的結果嘗試錯誤法(trial and error)的觀察與適度的調整可能是需要的。</p>				